

ECOLOGIA ED ENERGIA

Attività Risorse Idriche e Tutela Ambientale

Responsabile Attività: Arch. Norberto Ramazzi

Funzionari Incaricati: Rag. Stefania Tosi - Ing. Emilio Daverio

Tel. 0332 252891 - 2899

Fax 0332 252262

Varese, 23 Febbraio 2010

**IL DIRIGENTE DEL SETTORE ECOLOGIA ED ENERGIA
DELLA PROVINCIA DI VARESE**

RENDE NOTO

che, ai sensi della normativa vigente, tutti i soggetti che prelevano acque pubbliche, ad esclusione degli usi domestici di cui all'art. 4 del Regolamento Regionale n. 2 del 24/03/2006, devono comunicare ogni anno alla Provincia, entro il 31 Marzo, i volumi d'acqua derivati nel corso dell'anno precedente.

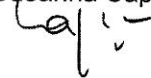
Pertanto, tutti gli utenti sopraccitati devono trasmettere alla Provincia entro il **31 Marzo 2010** la denuncia dei volumi emunti dalle proprie captazioni (pozzi, sorgenti e derivazioni da corpi idrici superficiali) nel corso dell'anno 2009.

Tutte le captazioni devono essere dotate di idoneo strumento di misurazione dei volumi emunti, mantenuto in regolare stato di funzionamento ed opportunamente posizionato in modo da essere facilmente accessibile alle autorità preposte al controllo. Sono esclusi dall'obbligo di installazione dei contatori le utenze di acque sotterranee ad uso domestico di cui all'art. 4 del R.R. n. 2 del 24/03/2006.

Si ricorda che chiunque violi le prescrizioni concernenti l'obbligo della denuncia dei volumi emunti ovvero l'installazione e la manutenzione dei dispositivi di misura è punito con una sanzione amministrativa pecuniaria da € 1.500,00 a € 6.000,00.

La modulistica necessaria per la denuncia e le istruzioni per la compilazione sono presenti sul sito www.provincia.va.it - Settore Ecologia ed Energia - Acque; i funzionari incaricati sono a disposizione per ogni ulteriore chiarimento.

IL DIRIGENTE
(Ing. Susanna Capogna)



ECOLOGIA ED ENERGIA

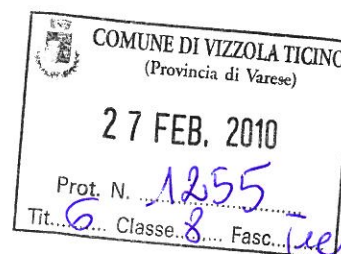
Attività Risorse Idriche e Tutela Ambientale

Responsabile Attività: Arch. Norberto Ramazzi

Funzionari Incaricati: Rag. Stefania Tosi - Ing. Emilio Daverio

Tel. 0332 252891 - 2899

Fax 0332 252262



Spett.le
Comune di Vizzola Ticino
Ufficio Tecnico
Piazza Marconi, 25
21010 VIZZOLA TICINO (VA)

Prot. 21080

Class. 9.8.3

Varese, 23 Febbraio 2010

Nell'eventuale risposta citare il numero di protocollo e la classificazione sopra citati.

OGGETTO: Denuncia dei volumi di acqua emunti nell'anno 2009.
Comunicazione.

Con la presente si ricorda che, ai sensi dell'art. 33 del Regolamento Regionale n. 2 del 24/03/2006, tutti i soggetti che derivano acque pubbliche, ad esclusione degli usi domestici di cui all'art. 4 del succitato Regolamento, devono comunicare ogni anno alla Provincia, entro il 31 Marzo, i volumi d'acqua prelevati nel corso dell'anno precedente.

Si invita pertanto codesto Ente a trasmettere, entro il **31 marzo 2010**, la denuncia dei volumi emunti dalle proprie captazioni (pozzi, sorgenti e derivazioni da corpi idrici superficiali) nel corso dell'anno 2009 e a dare adeguata pubblicità alla nota allegata alla presente, tramite affissione all'Albo Pretorio, a beneficio delle utenze private.

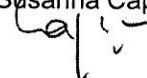
Si ricorda inoltre che tutte le captazioni devono essere dotate di idoneo strumento di misurazione dei volumi emunti, mantenuto in regolare stato di funzionamento ed opportunamente posizionato in modo da essere facilmente accessibile alle autorità preposte al controllo.

Da ultimo si comunica che, ai sensi dell'art. 133, comma 8 del D.Lgs. n. 152 del 03/04/2006 e s.m.i., chiunque violi le prescrizioni concernenti l'obbligo della denuncia dei volumi emunti ovvero l'installazione e la manutenzione dei dispositivi di misura è punito con una sanzione amministrativa pecuniaria da € 1.500,00 a € 6.000,00.

La modulistica necessaria per la denuncia e le istruzioni per la compilazione sono presenti sul sito www.provincia.va.it - Settore Ecologia ed Energia - Acque; i funzionari incaricati sono a disposizione per ogni ulteriore chiarimento.

In attesa di riscontro, con l'occasione si inviano distinti saluti.

IL DIRIGENTE
(Ing. Susanna Capogna)



Allegato: nota per Albo Pretorio

EE/ARITA/NR/DE/ts

Q:\riservate\SIRIO\Pozzi&Derivazioni\2010\LETTERE\Avviso denunce acque\Comuni+ComunitàMontane.doc